

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA UCHWYTÓW DO PRZYSAPAWANIA

PRZEZNACZENIE

UCHWYTY DO PRZYSAPAWANIA TO ELEMENTY WYKORZYSTYWANE W PROCESACH SPAWALNICZYCH, SŁUŻĄCE DO MOCOWANIA DETALI LUB CZĘŚCI W TRAKCIE SPAWANIA. UCHWYTY TE SĄ PRZYSTOSOWANE DO PRZYSAPAWANIA DO RÓŻNYCH POWIERZCHNI I SŁUŻĄ DO STABILIZACJI ELEMENTÓW, CO ZAPEWNIĄ PRECYZYJNE I BEZPIECZNE WYKONANIE SPAWÓW. DZIĘKI SWOJEJ KONSTRUKCJI UMOŻLIWIAJĄ ŁATWE UMIESZCZANIE I UTRZYMYWANIE ELEMENTÓW W POŻĄDANEJ POZYCJI W TRAKCIE PRACY SPAWALNICZEJ.

UCHWYTY DO PRZYSAPAWANIA WYKONANE SĄ Z MATERIAŁÓW ODPORNÝCH NA WYSOKĄ TEMPERATURĘ I NAPRĘŻENIA MECHANICZNE, CO SPRAWIA, ŻE SĄ TRWAŁE I ODPORNE NA TRUDNE WARUNKI PANUJĄCE PODCZAS SPAWANIA.

PRZED UŻYCIEM

WERYFIKACJA STANU TECHNICZNEGO:

- **SPRAWDZENIE USZKODZEŃ:** PRZED UŻYCIEM UPEWNIJ SIĘ, ŻE UCHWYT NIE POSIADA PĘKNIĘĆ, WGNIECEŃ ANI INNYCH USZKODZEŃ MECHANICZNYCH, KTÓRE MOGĄ WPŁYNAĆ NA JEGO FUNKCJONALNOŚĆ I BEZPIECZEŃSTWO.
- **STAN MATERIAŁU:** UPEWNIJ SIĘ, ŻE MATERIAŁ UCHWYTU JEST ODPORNY NA WYSOKĄ TEMPERATURĘ ORAZ INNE WARUNKI PANUJĄCE W TRAKCIE SPAWANIA, TAKIE JAK SPADAJĄCE ODPRYSKI CZY SZKODLIWE GAZY.
- **POWIERZCHNIA UCHWYTU:** ZWRÓĆ UWAGĘ NA STAN POWIERZCHNI UCHWYTU, SZCZEGÓLNNIE W MIEJSCACH, KTÓRE MAJĄ KONTAKT Z ELEMENTAMI SPAWANYMI. UPEWNIJ SIĘ, ŻE NIE MA ZANIECZYSZCZEŃ, KTÓRE MOGĄ UTRUDNIAĆ PROCES PRZYSAPAWANIA LUB PROWADZIĆ DO NIEPEŁNEGO POŁĄCZENIA.

MONTAŻ I UŻYTKOWANIE

MONTAŻ:

- **PRZYSAPAWANIE UCHWYTU:** UCHWYTY NALEŻY PRZYSAPAWAĆ DO ODPOWIEDNICH POWIERZCHNI ROBOCZYCH, ZGODNIE Z WYMAGANIAMI PROJEKTU I INSTRUKCJAMI PRODUCENTA. UPEWNIJ SIĘ, ŻE UCHWYT JEST PRAWIDŁOWO USTAWIONY I DOSTOSOWANY DO ELEMENTÓW, KTÓRE MAJĄ BYĆ TRZYMANE W CZASIE SPAWANIA.
- **PRZYSAPAWANIE W ODPOWIEDNICH MIEJSCACH:** ZASTOSOWANIE UCHWYTU POWINNO ODBYWAĆ SIĘ W PUNKTACH, KTÓRE NIE BĘDĄ NARAŻONE NA ZBYT DUŻE NAPRĘŻENIA PO ZAKOŃCZENIU PROCESU SPAWANIA. UCHWYT POWINIEN ZAPEWNIAC PEŁNĄ STABILNOŚĆ ELEMENTU.
- **DOKRĘCANIE (JEŚLI DOTYCZY):** W PRZYPADKU UCHWYTÓW Z REGULOWANYMI ELEMENTAMI, TAKIMI JAK ŚRUBY CZY NAKRĘTKI, UPEWNIJ SIĘ, ŻE WSZYSTKIE ELEMENTY SĄ ODPOWIEDNIO DOKRĘCONE PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY SPAWALNICZEJ.

UŻYWANIE:

- **STABILNOŚĆ ELEMENTU:** UŻYWAJĄC UCHWYTU DO PRZYSAPAWANIA, UPEWNIJ SIĘ, ŻE MOCOWANY ELEMENT JEST STABILNY I NIE MA RYZYKA JEGO PRZEMIESZCZENIA PODCZAS PROCESU SPAWANIA. ELEMENT POWINIEN BYĆ PEWNNIE UTRZYMANY PRZEZ UCHWYT W POŻĄDANEJ POZYCJI.
- **BEZPIECZEŃSTWO SPAWANIA:** ZAWSZE PRZESTRZEGAJ ZASAD BEZPIECZEŃSTWA SPAWALNICZEGO. ZACHOWAJ ODPOWIEDNIĄ ODLEGŁOŚĆ OD ELEMENTÓW GRZEJNYCH I ZAPOBIEGAJ KONTAKTOWI UCHWYTU Z NADMIERNIE NAGRZANYMI CZĘŚCIAMI URZĄDZENIA SPAWALNICZEGO.

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA UCHWYTÓW DO PRZYSAPAWANIA

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

- OSTROŻNOŚĆ PRZY PRZYSAPAWANIU: PODCZAS PRZYSAPAWANIA UCHWYTU ZWRÓĆ SZCZEGÓLNĄ UWAGĘ NA STABILNOŚĆ PROCESU. UPEWNIJ SIĘ, ŻE UCHWYT JEST MOCNO I RÓWNO PRZYSAPANY, ABY ZAPOBIEC JEGO PÓŹNIEJSZEMU POLUZOWANIU.
- OCHRONA PRZED PRZEGRZANIEM: UCHWYTY DO PRZYSAPAWANIA MOGĄ BYĆ NARAŻONE NA WYSOKIE TEMPERATURY. PRZESTRZEGAJ ZALECEŃ DOTYCZĄCYCH ICH MAKSYMALNEJ ODPORNOŚCI NA TEMPERATURĘ. UŻYWAJ ODPOWIEDNICH NARZĘDZI OCHRONNYCH (NP. RĘKAWICE, ODZIEŻ OCHRONNĄ, OKULARY SPAWALNICZE).
- UNIKANIE KONTAKTU Z GORĄCYMI POWIERZCHNIAMI: UCHWYTY MOGĄ NAGRZEWAĆ SIĘ W TRAKCIE SPAWANIA. ZAWSZE UŻYWAJ ODPOWIEDNICH ŚRODKÓW OCHRONY OSOBISTEJ, ABY UNIKNĄĆ OPARZEŃ LUB KONTUZJI.
- MONITOROWANIE STABILNOŚCI: REGULARNIE SPRAWDZAJ STABILNOŚĆ UCHWYTÓW ORAZ ELEMENTÓW PRZYTRZYMYWANYCH PRZEZ UCHWYTY. POLUZOWANIE UCHWYTU MOŻE PROWADZIĆ DO USZKODZEŃ LUB NIEWŁAŚCIWEGO WYKONANIA SPAWÓW.

KONSERWACJA I PRZECHOWYWANIE

- PO ZAKOŃCZENIU PROCESU SPAWALNICZEGO, USUŃ WSZELKIE ZANIECZYSZCZENIA Z UCHWYTÓW, TAKIE JAK POPIOŁY, RESZTKI SPOIN CZY KURZ. UŻYWAJ MIĘKKIEJ SZMATKI LUB SZCZOTKI, ABY NIE USZKODZIĆ POWIERZCHNI UCHWYTU.
- W RAZIE POTRZEBY, MOŻNA TAKŻE UŻYĆ SPECJALISTYCZNYCH ŚRODKÓW CZYSZCZĄCYCH, PRZEZNACZONYCH DO USUWANIA ZANIECZYSZCZEŃ SPAWALNICZYCH. UPEWNIJ SIĘ, ŻE ŚRODKI CZYSZCZĄCE SĄ BEZPIECZNE DLA MATERIAŁU, Z KTÓREGO WYKONANY JEST UCHWYT.
- W PRZYPADKU UCHWYTÓW Z RUCHOMYMI CZĘŚCIAMI (NP. REGULOWANE UCHWYTY), NALEŻY REGULARNIE STOSOWAĆ ODPOWIEDNIE ŚRODKI SMARNE, KTÓRE ZAPEWNIĄ ICH PŁYNNE DZIAŁANIE I ZAPOBIEGNĄ ZUŻYCIU ELEMENTÓW MECHANICZNYCH.
- UCHWYTY DO PRZYSAPAWANIA NALEŻY PRZECHOWYWAĆ W SUCHYM MIEJSCU, Z DAŁĄ OD WILGOCI I AGRESYWNYCH SUBSTANCJI CHEMICZNYCH, KTÓRE MOGĄ WPŁYNAĆ NA ICH WYTRZYMAŁOŚĆ. PRZECHOWUJ JE W ODPOWIEDNICH POJEMNIKACH LUB NA PÓŁKACH, ABY UNIKNĄĆ USZKODZEŃ MECHANICZNYCH.
- ZAPEWNIJ, BY UCHWYTY BYŁY PRZECHOWYWANE W SPOSÓB, KTÓRY ZAPOBIEGA ICH ODKSZTAŁCENIU LUB ZATARCIE POWIERZCHNI.

UTYLIZACJA

- ZUŻYTE UCHWYTY: JEŚLI UCHWYT DO PRZYSAPAWANIA JEST USZKODZONY LUB WYKAZUJE OZNAKI ZUŻYCIA, NALEŻY GO WYMIENIĆ NA NOWY. UNIKAJ UŻYWANIA USZKODZONYCH UCHWYTÓW, GDYŻ MOGĄ ONE NIE ZAPEWNIĄĆ WYSTARCZAJĄCEJ STABILNOŚCI W TRAKCIE SPAWANIA, CO MOŻE PROWADZIĆ DO NIEPRAWIDŁOWEGO WYKONANIA SPAWU.
- RECYKLING: UCHWYTY WYKONANE Z METALI (NP. STALI NIERDZEWNEJ, STALI WĘGLOWEJ) POWINNY BYĆ PRZEKAZYWANE DO RECYKLINGU. SKONTAKTUJ SIĘ Z ODPOWIEDNIMI PUNKTAMI ZBIÓRKI ODPADÓW METALOWYCH, KTÓRE ZAJMUJĄ SIĘ ODZYSKIEM MATERIAŁÓW.

W RAZIE JAKICHKOLWIEK PYTAŃ LUB WĄTPLIWOŚCI PROSIMY O KONTAKT:

ALOTEX SP. Z O.O.
UL. KRUSZYŃSKA 35
87-800 WŁOCŁAWEK
TEL.: **530173577**
E-MAIL: **BIURO@ALOTEX.PL**

DZIĘKUJEMY ZA WYBÓR NASZYCH PRODUKTÓW I ZACHĘCAMY DO PRZESTRZEGANIA POWYŻSZYCH ZASAD DLA BEZPIECZNEGO I EFEKTYWNEGO UŻYTKOWANIA