

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA ZŁĄCZEK PODŁUŻNYCH

PRZEZNACZENIE

ZŁĄCZKI PODŁUŻNE TO ELEMENTY STOSOWANE W SYSTEMACH ŁĄCZENIA, MAJĄCE NA CELU ZAPEWNIENIE STABILNEGO I TRWAŁEGO POŁĄCZENIA DWÓCH ELEMENTÓW, NAJCZĘŚCIEJ RUR, PRĘTÓW LUB INNYCH KOMPONENTÓW WZDŁUŻNYCH. ZŁĄCZKI PODŁUŻNE WYKORZYSTYWANE SĄ W RÓŻNYCH BRANŻACH, TAKICH JAK BUDOWNICTWO, PRZEMYSŁ CHEMICZNY, HYDRAULIKA, ORAZ W INSTALACJACH PRZEMYSŁOWYCH, GDZIE WYMAGANE JEST POŁĄCZENIE ELEMENTÓW W SPOSÓB WYTRZYMAŁY I ODPORNY NA OBCIĄŻENIA MECHANICZNE.

ZŁĄCZKI PODŁUŻNE SĄ DOSTĘPNE W RÓŻNYCH ROZMIARACH, MATERIAŁACH I TYPACH (NP. GWINTOWANE, ZACISKOWE, SKRĘCANE), W ZALEŻNOŚCI OD SPECYFIKI APLIKACJI ORAZ WYMAGAŃ UŻYTKOWNIKA. GŁÓWNYM ZADANIEM ZŁĄCZEK PODŁUŻNYCH JEST ZAPEWNIENIE PEWNOŚCI I SZCZELNOŚCI POŁĄCZENIA ELEMENTÓW, ELIMINUJĄC RYZYKO LUZÓW, USZKODZEŃ LUB WYCIEKÓW.

PRZED UŻYCIEM

WERYFIKACJA STANU TECHNICZNEGO:

- **SPRAWDZENIE USZKODZEŃ:** PRZED UŻYCIEM UPEWNIJ SIĘ, ŻE ZŁĄCZKA PODŁUŻNA NIE POSIADA WIDOCZNYCH USZKODZEŃ MECHANICZNYCH, TAKICH JAK PĘKNIĘCIA, WGNIECENIA, ŚLADY KOROZJI LUB ZARYSOWANIA, KTÓRE MOGŁYBY WPŁYNAĆ NA JEJ TRWAŁOŚĆ I FUNKCJONALNOŚĆ.
- **SPRAWDZENIE GWINTÓW (JEŚLI DOTYCZY):** JEŻELI ZŁĄCZKA JEST GWINTOWANA, UPEWNIJ SIĘ, ŻE GWINTY SĄ W DOBRYM STANIE – NIE POWINNY BYĆ USZKODZONE, ZATARTE LUB ZNISZCZONE. W PRZECIWNYM RAZIE MOŻE TO UNIEMOŻLIWIĆ PRAWDŁOWE POŁĄCZENIE.
- **ZGODNOŚĆ Z WYMAGANIAMI:** UPEWNIJ SIĘ, ŻE ZŁĄCZKA PODŁUŻNA JEST ODPOWIEDNIA DO ŚREDNICY I RODZAJU ELEMENTÓW, KTÓRE MAJĄ ZOSTAĆ POŁĄCZONE. NALEŻY DOBIERAĆ ZŁĄCZKI ZGODNIE Z MATERIAŁEM, Z JAKIEGO WYKONANE SĄ ŁĄCZONE ELEMENTY, ORAZ WYMAGANIAMI WYTRZYMAŁOŚCIOWYMI.

MONTAŻ I UŻYTKOWANIE

MONTAŻ:

- **PRZYGOTOWANIE ELEMENTÓW:** PRZED MONTAŻEM UPEWNIJ SIĘ, ŻE KOŃCE ELEMENTÓW, KTÓRE MAJĄ BYĆ POŁĄCZONE, SĄ RÓWNE I DOBRZE PRZYGOTOWANE DO MONTAŻU. W RAZIE POTRZEBY NALEŻY JE ODPOWIEDNIO PRZYCIĄĆ LUB WYGŁADZIĆ, ABY ZAPEWNIĆ PRAWDŁOWE OSADZENIE W ZŁĄCZCE.
- **ZŁOŻENIE ZŁĄCZKI:** JEŚLI ZŁĄCZKA JEST GWINTOWANA, UMIEŚĆ OBA ELEMENTY W ZŁĄCZCE I DOKRĘĆ JE RĘCZNIE LUB ZA POMOCĄ ODPOWIEDNIEGO NARZĘDZIA, W ZALEŻNOŚCI OD TYPU ZŁĄCZKI. W PRZYPADKU ZŁĄCZEK ZACISKOWYCH LUB SKRĘCANYCH, NALEŻY ODPOWIEDNIO ZAMOCOWAĆ OBA ELEMENTY W ZŁĄCZCE I DOKRĘCIĆ ŚRUBY LUB NAKRĘTKI.
- **ZABEZPIECZENIE POŁĄCZENIA:** PO ZŁOŻENIU ZŁĄCZKI NALEŻY SPRAWDZIĆ, CZY POŁĄCZENIE JEST STABILNE I PEWNE. W RAZIE POTRZEBY DODATKOWO ZABEZPIECZ POŁĄCZENIE ZA POMOCĄ ŚRUB, NAKRĘTEK LUB INNYCH ELEMENTÓW MOCUJĄCYCH (NP. USZCZELKI, JEŚLI SĄ WYMAGANE).

UŻYWANIE:

- **KONTROLA JAKOŚCI POŁĄCZENIA:** PO ZMONTOWANIU POŁĄCZENIA, UPEWNIJ SIĘ, ŻE NIE MA LUZÓW I ŻE ELEMENTY SĄ PEWNIIE TRZYMANE W ZŁĄCZCE. ZASTOSOWANIE NIEWŁAŚCIWEGO NARZĘDZIA DO DOKRĘCANIA MOŻE PROWADZIĆ DO NIEPEŁNEGO LUB NIERÓWNOMIERNEGO POŁĄCZENIA.
- **UNIKANIE PRZECIĄŻENIA:** UŻYWAJ ZŁĄCZKI ZGODNIE Z JEJ SPECYFIKACJĄ I NIE PRZEKRACZAJ MAKSYMALNEGO DOPUSZCZALNEGO OBCIĄŻENIA. ZBYT DUŻE OBCIĄŻENIE MOŻE PROWADZIĆ DO USZKODZENIA ZŁĄCZKI LUB JEJ NIEWŁAŚCIWEGO DZIAŁANIA.

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA ZŁĄCZEK PODŁUŻNYCH

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

- OSTROŻNOŚĆ PRZY DOKRĘCANIU: PODCZAS DOKRĘCANIA ZŁĄCZKI, SZCZEGÓLNIE GWINTOWANEJ, ZACHOWAJ OSTROŻNOŚĆ, ABY NIE USZKODZIĆ GWINTÓW ANI NIE PRZEKROCZYĆ MAKSYMALNEJ SIŁY DOKRĘCANIA. UŻYWAJ ODPOWIEDNICH NARZĘDZI DO DOKRĘCANIA.
- UNIKANIE PRZECIĄŻENIA: PRZEKROCZENIE DOZWOLONEGO OBCIĄŻENIA MOŻE PROWADZIĆ DO USZKODZENIA ZARÓWNO ZŁĄCZKI, JAK I ELEMENTÓW, KTÓRE ŁĄCZĄ. PRZED UŻYTKOWANIEM ZŁĄCZKI SPRAWDŹ DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE.
- OCHRONA PRZED KOROZJĄ: W PRZYPADKU ZŁĄCZEK STOSOWANYCH NA ZEWNĄTRZ LUB W WILGOTNYM ŚRODOWISKU, UPEWNIJ SIĘ, ŻE ZŁĄCZKA JEST ODPOWIEDNIO ZABEZPIECZONA PRZED KOROZJĄ (NP. POPRZECZ ZASTOSOWANIE MATERIAŁÓW ODPORNYCH NA RDZĘ LUB DODATKOWE POWŁOKI OCHRONNE).
- UŻYWAJ ODPOWIEDNICH USZCZELEK (JEŚLI DOTYCZY): W PRZYPADKU ZŁĄCZEK STOSOWANYCH W INSTALACJACH WYMAGAJĄCYCH SZCZELNOŚCI, UŻYWAJ ODPOWIEDNICH USZCZELEK LUB MATERIAŁÓW USZCZELNIAJĄCYCH, ABY ZAPOBIEC PRZECIEKOM.

KONSERWACJA I PRZECHOWYWANIE

- REGULARNIE USUWAJ ZANIECZYSZCZENIA, TAKIE JAK BRUD, RESZTKI SMARÓW LUB OLEJÓW, KTÓRE MOGĄ GROMADZIĆ SIĘ NA POWIERZCHNI ZŁĄCZKI. DO CZYSZCZENIA UŻYWAJ MIĘKKIEJ SZMATKI LUB SZCZOTKI, ABY NIE USZKODZIĆ POWIERZCHNI.
- JEŚLI ZŁĄCZKA BYŁA UŻYWANA W TRUDNYCH WARUNKACH (NP. W KONTAKCIE Z SUBSTANCJAMI CHEMICZNYMI LUB W WYSOKICH TEMPERATURACH), DOKŁADNIE OCZYŚĆ JĄ I SPRAWDŹ, CZY NIE WYSTĘPUJĄ OZNAKI KOROZJI LUB ZUŻYCIA.
- W PRZYPADKU ZŁĄCZEK Z ELEMENTAMI RUCHOMYMI (NP. GWINTOWANYMI), WARTO REGULARNIE STOSOWAĆ ODPOWIEDNIE ŚRODKI SMARNE, ABY ZAPOBIEC ZUŻYCIU MECHANIZMÓW I UŁATWIĆ ICH PÓŹNIEJSZE DEMONTOWANIE.
- ZŁĄCZKI NALEŻY PRZECHOWYWAĆ W SUCHYM I CHŁODNYM MIEJSCU, Z DAŁĄ OD WILGOCI I AGRESYWNYCH SUBSTANCJI CHEMICZNYCH, KTÓRE MOGĄ WPŁYNAĆ NA ICH WYTRZYMAŁOŚĆ.
- UNIKAJ PRZECHOWYWANIA ZŁĄCZEK W MIEJSCACH, KTÓRE MOGĄ PROWADZIĆ DO ICH USZKODZENIA MECHANICZNEGO, NP. POD DUŻYMI CIĘŻARAMI. UTRZYMUJ PORZĄDEK W MIEJSCU SKŁADOWANIA, ABY UNIKNĄĆ USZKODZEŃ.

UTYLIZACJA

- USZKODZONE ZŁĄCZKI: ZŁĄCZKI, KTÓRE WYKAZUJĄ OZNAKI USZKODZENIA, TAKIE JAK PĘKNIĘCIA, ZATARCIA LUB KOROZJĘ, NALEŻY WYMIENIĆ NA NOWE. UŻYWANIE USZKODZONEJ ZŁĄCZKI MOŻE PROWADZIĆ DO AWARII LUB ZAGROŻENIA BEZPIECZEŃSTWA.
- RECYKLING: ZŁĄCZKI METALOWE (NP. STALOWE, MOSIĘŻNE, ALUMINIOWE) NALEŻY PRZEKAZYWAĆ DO PUNKTÓW ZBIÓRKI ODPADÓW METALOWYCH, KTÓRE ZAJMUJĄ SIĘ ICH RECYKLINGIEM. DZIĘKI TEMU MOŻNA ODZYSKAĆ CENNE SUROWCE I ZMNIEJSZYĆ WPŁYW NA ŚRODOWISKO.

W RAZIE JAKICHKOLWIEK PYTAŃ LUB WĄTPLIWOŚCI PROSIMY O KONTAKT:

ALOTEX SP. Z O.O.

UL. KRUSZYŃSKA 35

87-800 WŁOCŁAWEK

TEL.: **530173577**

E-MAIL: **BIURO@ALOTEX.PL**

DZIĘKUJEMY ZA WYBÓR NASZYCH PRODUKTÓW I ZACHĘCAMY DO PRZESTRZEGANIA POWYŻSZYCH ZASAD DLA BEZPIECZNEGO I EFEKTYWNEGO UŻYTKOWANIA